

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series ist ein hochglänzender 2K-Polyurethanlack, sowohl lufttrocknend als auch forciert trocknend. MM2099 Fleet Additive kann für Nutzfahrzeuge oder größere Objekte verwendet werden.

## MISCHVERHÄLTNIS



2 : 1 Top Coat : 2K/MS Hardener + 0 – 10 % Uni Thinner  
 3 : 1 Top Coat : HS Hardener + 0 – 10 % Uni Thinner

**Bei Bedarf mit 5-10% Uni-Verdünnung verdünnen.**

## PISTOLENKONFIGURATION



|                  | DÜSE (MM)        | LUFTDRUCK (BAR/PSI) |
|------------------|------------------|---------------------|
| HVLP             | 1,2-1,4          | 2/29                |
| HE               | 1,2-1,4          | 1,8-2,0/26-29       |
| Druckbehälter    | 0,85-1,2         | 4,0-5,0/58-73       |
| Airless / Airmix | 0,007-0,009"/40° | 160-200             |

## ANWENDUNG



2 Mantel 40 - 60 µm (1,6-2,4)

## ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



| LUFTTROCKNUNG<br>20°C / 68°F |                 | BESCHLEUNIGTE<br>TROCKNUNG<br>60°C / 140°F |                 |
|------------------------------|-----------------|--------------------------------------------|-----------------|
| Ablüftzeit                   | 5 - 15 Minuten  | Ablüftzeit                                 | 5 - 15 Minuten  |
| Staubtrocken                 | 20 - 30 Minuten | Staubtrocken                               | -               |
| Montagefest                  | 8 - 12 Stunden  | Montagefest                                | 20 - 45 Minuten |
| Abklebefest                  | 8 - 12 Stunden  | Abklebefest                                | Nach Abkühlung  |
| Trocken zum Schleifen        | 8 - 12 Stunden  | Trocken zum Schleifen                      | Nach Abkühlung  |
| Trocken zum Polieren         | 24 Stunden      | Trocken zum Polieren                       | Nach Abkühlung  |

## SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series sollte nur auf gut geschliffenem/geschuertem und entfettetem grundiertem Stahl, grundiertem Aluminium und grundiertem Kunststoff aufgetragen werden. Gut geschliffenes GFK, OEM-Grundierung und alte Lacksysteme in gutem Zustand.

**Bitte stellen Sie sicher, dass Sie eine geeignete Grundierung/Spachtelmasse auswählen, indem Sie das TDS der Grundierung/Spachtelmasse überprüfen.**

## TOPFZEIT



20 Minuten - 300 Minuten

## KOMPONENTEN



47-20 2K Hardener Air Dry  
 47-30 2K Hardener Very Fast  
 47-40 2K Hardener Fast  
 47-50 2K Hardener Medium  
 47-60 2K Hardener Slow  
 47-35 MS Hardener Fast  
 47-55 MS Hardener Medium  
 47-65 MS Hardener Slow  
 8-130 HS Hardener Very Fast  
 8-140 HS Hardener Fast  
 8-150 HS Hardener Medium  
 8-160 HS Hardener Slow  
 1-141 Uni Thinner Fast  
 1-151 Uni Thinner Medium  
 1-161 Uni Thinner Slow  
 1-171 Uni Thinner Very Slow  
 47-91 Spot Repair Thinner  
 1-231 Fade-Out Thinner

## ZUSATZSTOFFE



1-060 2K Structure Coat Fine  
 1-065 2K Structure Coat Coarse  
 47-09 2K DB Coating Additive  
 47-39 2K Elastic  
 47-49 2K Matting Agent  
 MM2099 Fleet Additive

**Vor dem Härter zugeben. In ICRIS ist eine Optionsschaltfläche zur Auswahl einer Farb Rezeptur mit oder ohne MM2099 Fleet Additive vorhanden.**

## ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen. Auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Sandstrahlkompressor entfernen und mit 1-951 Silicone Remover reinigen. Auftragen und trockenwischen.



**Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.**

## NÄCHSTE SCHICHT



## PHYSIKALISCHE DATEN

| PHYSIKALISCHE DATEN MM 2000 - 2099 BERO MIX 2000 SERIES |                             |                         |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| Chemische Basis                                         | 2K-Polyurethan-Decklack     |                         |
| Physikalische Eigenschaften                             | Viskosität (RTS)            | 18 - 20 Dincup 4 / 20°C |
|                                                         | Spezifisches Gewicht (kg/l) | 0,987                   |
|                                                         | Flammpunkt                  | 29C° / 84,2°F           |
|                                                         | Vol.% Festkörper            | 35                      |
|                                                         | Verbrauch                   | 7 m²/L/50 µm            |
|                                                         |                             | 240 ft²/Gal/2 mil       |
|                                                         | Glanz                       | Hochglanz               |
|                                                         | Farbe                       | -                       |

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

## REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

## HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

## HINWEISE



**Spezielle Information für die Benutzung in Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).**