

# Blend Prep

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Blend Prep est un composé abrasif spécialement conçu pour aider à la préparation des zones de raccord. Utiliser Blend Prep en association avec un tampon abrasif spécifique pour une préparation optimale à l'adhérence de couleur et pour créer un contexte de raccord de vernis noyé.

## Produits et additifs :

Blend Prep

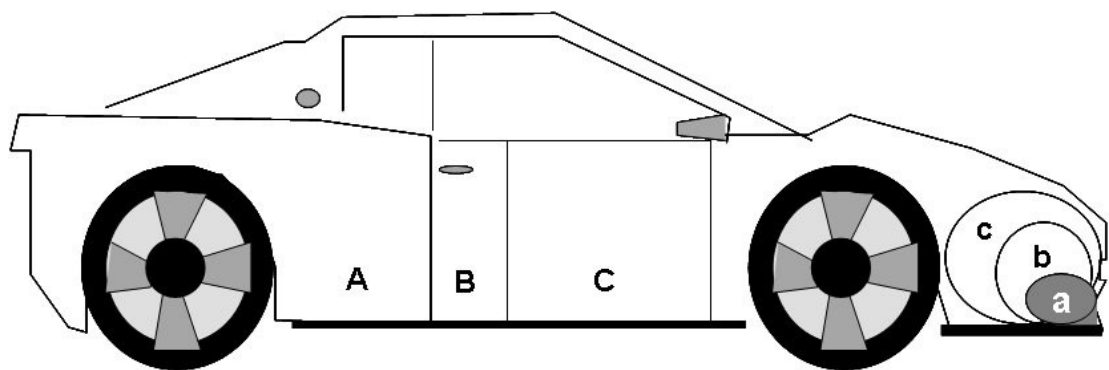
## Matières premières de base :

Silices

## Supports adaptés :

Toutes les finitions existantes, pièces plastifiées incluses, avec des zones de raccord à préparer

## Processus d'application :



## Raccord de panneau :



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



Sur le dessin ci-dessus, la zone « A » est en réparation et « B » et « C » sont les zones de raccord. Après avoir apprêté et séché la zone « A », poncer avec un papier de verre au grain adapté au vernis souhaité. Étendre le ponçage de préparation jusqu'à la zone « B ».



Poncer soigneusement la zone « C » (panneau entier) en utilisant Sikkens Blend Prep associé à un tampon abrasif 3M UFN (gris) et de l'eau.



**Rincer soigneusement à l'eau claire.**  
**Il est essentiel que tous les résidus de Blend Prep soient éliminés.**

Nettoyage de la surface : avant d'appliquer le vernis, bien sécher et nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

Lire la FT pour plus d'informations

# Blend Prep

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Mélange pour retouches :

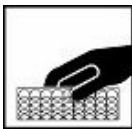
Se référer au dessin illustrant les étapes du processus à la page précédente (partie avant de la voiture).



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



La zone de retouche « a » est en réparation et « b » et « c » sont les zones de raccord. Après avoir apprêté et séché la zone « a », poncer avec un papier de verre au grain adapté au vernis souhaité. Étendre légèrement le ponçage de préparation jusqu'à la zone « b ».



Poncer soigneusement la zone « b » en utilisant Sikkens Blend Prep associé à un tampon abrasif 3M UFN (gris)/3M XFN (cuivre) et de l'eau.



**Rincer soigneusement à l'eau claire.**  
**Il est essentiel que tous les résidus de Blend Prep soient éliminés.**



Pour la préparation finale de la zone de raccord, polir soigneusement la zone « c » avec un composé abrasif. Utiliser 3M Fast Cut Compound associé au tampon de polissage adapté ou produit concurrent similaire, de préférence à l'aide d'une polisseuse. *Éliminer soigneusement tous résidus de composé de polissage sur le panneau.*



Nettoyage de la surface : avant d'appliquer le vernis, bien sécher et nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

## Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

*Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique TDS S9.01.02*

# Blend Prep

POUR USAGE PROFESSIONNEL

<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> <b>Adetswilerstrasse 4</b> <b>CH-8344 Bäretswil</b> <b>Tel: +41 (0)44 931 44 44</b>		
--	--	--

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Bureau Central**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)